

Bio-Aumento de Residuos Lácteos

BIO-SYSTEMS
INTERNATIONAL

P.O. Box 330, Roscoe, IL 61073-0330
Fax 608-365-9467
www.BIOBUGS.com

Especificaciones

Forma: Polvo granulado de flujo libre
Color: Marrón o azul
Contenido Nutritivo: Nutrientes biológicos y estimulantes
Contador de Ánodos: 5.000 millones por gramo

Envasado

Paquetes de 250 gramos solubles en agua y protegidos por una envoltura metálica. 10 kgs por cada cubeta de plástica.

Almacenamiento

¡NO CONGELAR! Conservar en un lugar frío y seco. No inhalar polvo y evitar un excesivo contacto con la piel. VER M.S.D.S.

Instrucciones de Aplicación

Plantas de Tratamiento

Proporción de Flujo	Dosis Inicial	Mantenimiento**
Hasta 0,1 lps	½ kgs/día durante 3 días	½ kgs/semana
Hasta 0,5 lps	½ kgs/día durante 3 días	1 kgs/semana
Hasta 2 lps	5 kgs*	1½ kgs/semana
Hasta 5 lps	8 kgs*	2 kgs/semana
Hasta 25 lps	15 kgs*	¼ kgs/día
Hasta 50 lps	25 kgs*	½ kgs/día
Hasta 100 lps	50 kgs*	1 kgs/día
Hasta 500 lps	50 kgs. por mg/día*	1 kgs por mg/día
Hasta 1.200 lps	50 kgs. por mg/día*	¾ kgs por mg/día
Hasta 10.000 lps	30 kgs por mg/día*	½ kgs por mg/día

* Extiéndase esta dosis inicial a lo largo de diez días.

** Añádase con la mayor regularidad posible. Si algún día no añade la dosis, súmela a la dosis del día siguiente.

Las proporciones de las dosis variarán de acuerdo con las proporciones del flujo, los períodos de retención y las variaciones del sistema. Las proporciones arriba indicadas están pensadas para un sistema típico, bien mantenido.

Sistemas Activados de Sedimentos

Los sistemas activados de sedimentos comprenden diversas hojas de procesos de flujos como, por ejemplo: Ventilación Extendida; Estabilización del Contacto; Intervalo de Ventilación; Sedimentos de Oxígeno Activado. La proporción de aplicación de todos los productos se basa en la proporción de flujo medio diario en la cubeta de ventilación, excluyendo la corriente de retorno de sedimentos. Contacte con su representante técnico de BIO-SYSTEMS para todo lo relativo a los flujos estacionales o de gran fluctuación.

Filtro Percolador y Contactores Giratorios Biológicos

La proporción de aplicación de todos los productos se basa en la proporción de flujo medio diario en el filtro o en el contactor, con la excepción de la corriente del proceso de recirculación. Contacte con su representante técnico de BIO-SYSTEMS para todo lo relativo a los flujos estacionales o de gran fluctuación.

Sistemas de Laguna

- La proporción de aplicación de los sistemas de lagunas ventiladas se basa en la proporción de flujo de la laguna.
- La proporción de aplicación de los sistemas de lagunas facultativas se basa en el área de la laguna:

Entre los días 1y 5	20 kgs por 10.000 m ³
6 ó más días	2 kgs por 10.000 m ³
- La proporción de aplicación de las lagunas anaerobias se basa en el volumen total de la laguna anaerobia.

<200,000 liters	1 kgs - 2x por semana y por 10.000 liters
>200,000 liters	½ kgs - 1x por día por 10.000 gal.
- Comienzo de los programas de las lagunas en climas fríos, con temperaturas de al menos 10°C.



Historia del Caso 1001

Un producto lácteo del Medio Oeste puso en marcha un nuevo sistema de tratamiento SBR para sus residuos lácteos. Tras seis meses de operaciones, el rendimiento de la planta de tratamiento se vio afectado negativamente por una instalación pobre y por espumas por causa de Nocardia. En un plazo de 60 días a partir del comienzo del programa BIO-SYSTEMS, los 30 minutos de la prueba de establecimiento mejoraron de 950 a 400 y se controlaron las espumas.

Historia del Caso 1021

1375 m³ por día de aguas residuales de productos lácteos con un contenido de aceite y grasa de entre 50-320 mg/l lleva a una formación excesiva de sedimentos y a un elevado SST en las aguas residuales de 20 mg/día del sistema de sedimentos de oxígeno activado. Se decidió probar BIO-SYSTEMS para reducir la cantidad de aceite y las cargas de grasa y comenzar un procedimiento de tratamiento biológico en el conducto de energóa. Se aplicó una proporción de 7 kgs por día para que bombeara la estación dedicada a los productos lácteos.

Los resultados fueron rápidos y drásticos en cuanto a la cobertura de sedimentos de los clarificadores secundarios, que se redujo de un 90% de grosor de la capa, a menos de un 10% de sedimentos muy finos, con un retorno a las aguas residuales SST normales y continuas en un plazo de 3 semanas.



Leche, Suero y Productos Lácteos

Su Distribuidor Local Es:

RENUNCIA: Los datos informativos aquí presentados son correctos y fieles a la realidad. La información se presenta sólo a título representativo y no existen garantías, expresadas o implícitas, de su rendimiento. Ya que ni el distribuidor ni el fabricante poseen algún control sobre las condiciones de almacenaje, manejo o aplicación del producto, ni el distribuidor ni el fabricante serán responsables de cualquiera pérdida o daño de cualquier tipo causado, directa o indirectamente, por el almacenaje, aplicación o utilización de los productos aquí descritos.

0000015cas



1-800-232-BUGS
2 8 4 7
www.BIOBUGS.com

Bio-Aumento de Residuos Lácteos

BIO-SYSTEMS
INTERNATIONAL

P.O. Box 330, Roscoe, IL 61073-0330
Fax 608-365-9467
www.BIOBUGS.com

Descripción

BIO-SYSTEMS B250 contiene una variedad especialmente formulada de microorganismos adaptados de alto rendimiento para el uso en el tratamiento biológico de las aguas residuales de los residuos lácteos. Además de microorganismos, BIO-SYSTEMS B250 contiene una mezcla de micronutrientes seleccionada especialmente para el procesamiento de los residuos de la leche. Esta mezcla de micronutrientes aporta una formulación completa para lograr una actividad biológica máxima y reacciona con los residuos lácteos para producir intensificadores biológicos.

Cuando se utiliza directamente, BIO-SYSTEMS B250 es seguro e inofensivo para las personas, la ropa y el medio ambiente y completamente biodegradable.

Cuando se aplica en instalaciones para el tratamiento de aguas residuales, BIO-SYSTEMS B250 ayuda a crear una biomasa capaz de tratar estos complejos residuos.

Efecto

BIO-SYSTEMS B250, con sus microorganismos aerobios y anaerobios facultativos crea y mantiene una biomasa que, mediante la mayor resistencia que ofrece a los efectos de los inhibidores orgánicos presentes en las aguas residuales de los productos lácteos, actúa con más eficiencia que la biomasa que se encuentra habitualmente. BIO-SYSTEMS B250 asegura que el mecanismo natural en la selección de la biomasa presente una variedad de microorganismos seleccionados. Las bacterias aerobias y anaerobias facultativas han sido extraídas de su entorno natural y adaptadas más tarde para proporcionar un rendimiento óptimo.

Beneficios de B250:

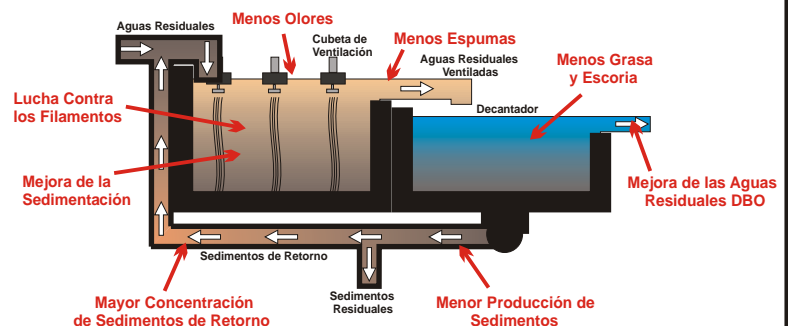
- Ayuda en la puesta en marcha de nuevas plantas
- Mejora la calidad de las aguas residuales
- Reduce al creación de grasa
- Aumenta la eficiencia global
- Controla los filamentos
- Disminuye los olores y las espumas



1-800-232-BUGS
2 8 4 7
www.BIOBUGS.com

Formulación Bacteriana Más Bio-Intensificadores Más Micronutrientes

- Intensificación de la eficiencia en la eliminación de los residuos orgánicos de los sistemas biológicos, facilitando que exista una menor cantidad de aguas residuales DBO, DQO y SST.
- Realce los sólidos que colocan donde ha sido disturbado por fluctuaciones del cargamento.



- Aceleración del comienzo de nuevos sistemas y ayuda en la recuperación tras averías.
- Mejora de las operaciones a bajas temperaturas medioambientales.
- Mitigación de los efectos de las cargas relacionadas con los productos lácteos y choques tóxicos.
- Reducción de la producción de sedimentos.
- Disminución de los costes operativos mediante la reducción del consumo químico.
- Lucha contra los filamentos.