

Obtención

- ▶ El **NaOCl** Refisal se obtiene a partir del hidróxido de sodio (NaOH) en solución acuosa mediante absorción de cloro gaseoso (Cl₂).



Aplicaciones

- ▶ Este producto se utiliza principalmente para:
- ▶ Tratamiento y potabilización de agua.
 - ▶ Blanqueo y destintado del papel.
 - ▶ Fabricación de blanqueadores líquidos.
 - ▶ Blanqueo Textil.
 - ▶ Industria Química.



Especificaciones Técnicas

PARAMETRO NaOCl	ESPECIFICACION
Hipoclorito de Sodio	150 g/L mínimo
Alcalinidad total (expresada como NaOH)	10 g/L
Densidad a 20 °C	1.20 g/L mínimo
Riesgo	Clase 8, Corrosivo
Identificación	UN1791
El alcance del certificado de gestión de calidad ISO 9001 versión 2000 otorgado a Refisal cubre la producción y comercialización del NaOCl .	



- ▶ La concentración del **NaOCl** de Refisal es expresada en g/L (gramos de **NaOCl** en un Litro de producto). Para calcular en otras unidades utilice la siguiente tabla:

DE \ A:	Cloro Libre g/L	% NaOCl (p/v)
NaOCl (g/L)	Divida / 1.05	Divida / 10

%(p/v): Porcentaje peso a Volumen
g/L: gramos /Litro

Ejemplo:

NaOCl : 150g/L

Expresado como Cloro Libre g/L = 150/1.05 = 143 g/L Cloro Libre

Expresado como % (**NaOCl** (p/v)) = 150/10 = 15 % **NaOCl** (p/v)