



Bamberger Polymers



bp

Distribuidor
Autorizado



Características de bpAmoco® Polipropileno Homopolímero (MFR 0.5 to 5.2) ⁽¹⁾

	6014	6015	1012	6212	6361	6345	4036	6534	6535	1016
Proceso de Fabricación	Extrusión Termoformado	Extrusión Termoformado	Inyección Extrusión Termoformado Moledo por Soplado	Extrusión	Extrusión Moledo por Soplado	Extrusión Rafia	Inyección Extrusión	Inyección	Inyección Rotary compression	Inyección
Características	Baja Fluidez Alta Rigidez Resistencia al calor-MTHA ⁽²⁾	Baja Fluidez Alta Rigidez Resistencia al calor-MTHA ⁽²⁾ Alta Temp. de Deflexión	Alta Tenacidad	Fácil Procesamiento	Fácil Procesamiento	Bajo Arrastre de Agua	Antiestático	Nucleated Antiestático	Nucleated Antiestático Lubricado	Resistencia al calor-MTHA ⁽²⁾
Aplicaciones	Lámina Gruesa Tubería	Lámina Gruesa Tubería	Fleje Redes	Película Orientada	Láminas, Fibras, Perfiles, Productos de consumo	Hilos, Cordeles, Cuerdas	Tapas Popotes	Tapas, Productos de consumo	Tapas, Productos de consumo	Aparatos Electrodomésticos Compounding
Propiedades de la Resina										
Fluidez, ASTM D1238										
2.16 kg at 230° C, g/10 min	0.47	0.5	1.2	2.8	2.8	3.2	4.7	5	5	5.2
Propiedades de Tensión, ASTM D638 at 23° C										
Resistencia de cedencia, psi	5,700	5,400	5,500	5,100	5,000	5,300	5,300	5,600	5,600	5,300
Mpa	39	37	38	35	34	36	36	39	39	36
Alargamiento de cedencia, %	10	11	9	11	11	10	9	7	7	9
Alargamiento al punto de ruptura, %	28	100	50	>200	>200	>200	>500	100	100	>200
Modulo de Flexión,										
ASTM D790A at 23° C, kpsi	250	210	230	185	175	185	215	225	225	200
Mpa	1,700	1,450	1,590	1,280	1,200	1,280	1,480	1,550	1,550	1,380
Temperatura de deflexión,										
ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F	215	225	210	210	195	200	215	230	230	220
° C	102	107	99	99	90	93	102	110	110	104
UL Reconocimiento										
Indice Térmico, °C	-	-	-	-	-	-	65	65	65	100
Clasificación de Inflamabilidad, UL94	-	-	-	-	-	-	94HB	94HB	94HB	94HB
Especificaciones (FDA)	Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.									

⁽¹⁾ Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

⁽²⁾ MTHA=medm-term heat aging (Resistencia al envejecimiento acelerado por calor al metano plazo)

Información Adicional de BPAmoco Polipropileno Homopolímero ⁽¹⁾

Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.908g/cm³ (ASTM D1505)

Límites normales de dureza - Rockwell de 79 a 108 para la resina de moldeo por inyección.(ASTM D785)

Resistencia al Impacto Izod por 1/8"notched bars límites normales 0.4 a 0.6 ft-lb/in para resina de moldeo por inyección (ASTM D256, 23°C)

Notable exceptions to this are grade 1012 (1.5 ft-lb/in), grades 6014 and 6015 (2.0 ft-lb/in)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección.(ASTM D955)

Límites normales de absorción de agua es <0.01% el peso aumenta para resinas de moldeo por inyección / (ASTM D570, 24 horas, 23 °C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmoco están disponibles, a su solicitud. Consulte a su Agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedios y no deberán ser interpretados como especificaciones.



Características de bpAmoco® Polipropileno Homopolimero (MFR 5.7 to 18)¹⁾

	1046	6711	1088	6852	4018	7234	7444	4039	7556
Proceso de Fabricación	Moldeo por inyección	Extrusión	Extrusión	Multifilamento	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Multifilamento
Características	Resistencia al calor LTHA ²⁾	Deslizante Antibloqueante	Uso General: Deslizante Antibloqueante	Aditivo UV Alta tenacidad	Resistencia al calor-MTHA ³⁾	Nucleated Antiblastico	Uso en General	Antiblastico	Alta velocidad
Aplicaciones	Aparatos electrodomésticos Compounding	Cast film	Película de Extrusión-Soplado con enfriamiento de agua.	Geotextiles Filamento continuo	Tapas Productos de consumo	Productos de consumo	Empaques rígidos Productos médicos	Tapas Productos de consumo	Tapicería BCF carpet yarns
Propiedades de la Resina									
Fluidez, ASTM D1238									
2.16 kg at 230° C, g/10 min	5.7	7.3	8.0	9.0	13.5	13.5	13.5	14.5	18
Propiedades de Tensión, ASTM D638 at 23° C									
Resistencia de cedencia, psi	5,200	5,500	5,400	5,000	5,400	5,800	5,100	5,200	5,800
Mpa	36	38	37	34	37	40	35	36	40
Alargamiento de cedencia, %	9	8	9	9	8	8	10	8	6
Alargamiento al punto de ruptura, %	200	>200	100	100	>200	100	>500	30	15
Modulo de Flexión,									
ASTM D790A at 23° C, kpsi	200	210	215	200	230	275	215	215	280
Mpa	1,380	1,450	1,480	1,380	1,590	1,900	1,480	1,480	1,930
Temperatura de deflexión,									
ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F	200	215	220	210	220	260	220	215	265
° C	93	102	104	99	104	127	104	102	129
UL Rating									
Indice Térmico, °C	130	-	-	-	100	65	65	65	-
Clasificación Inflamabilidad, UL94	94HB	-	-	-	94HB	94HB	94HB	94HB	-
Especificaciones (FDA)	Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.								

¹⁾ Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

²⁾ LTHA=Long-term heat aging (Resistente al envejecimiento acelerado por calor a largo plazo)

³⁾ MTHA=Medium-term heat aging (Resistente al envejecimiento acelerado por calor al mediano plazo)

Información Adicional de BPAmoco Polipropileno Homopolimero¹⁾

Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.906g/cm³ (ASTM D1505)

Límites normales de dureza - Rockwell de 79 a 106 para la resina de moldeo por inyección (ASTM D785)

Resistencia al impacto (tod por 1/8" notched bars límites normales 0.4 a 0.6 ft-lb/in para resina de moldeo por inyección (ASTM D256, 23°C)

Notable excepciones to this are grade 1012 (1.5 ft-lb/in), grades 6014 and 6015 (2.05 ft-lb/in)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D955)

Límites normales de absorción de agua es <0.015% al peso aumentó para resinas de moldeo por inyección / (ASTM D570, 24 horas, 23°C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmoco están disponibles, a su solicitud. Consulte a su Agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos y envíos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del mismo para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedios y no deberán ser interpretados como especificaciones.



Características de ACCPRO® Polipropileno Modificado ⁽¹⁾

Proceso de Fabricación

Características

Aplicaciones

Propiedades de la Resina

Fluidez, ASTM D1238

2.16 kg at 230° C, g/10 min

Resistencia a la tensión en punto de cedencia

ASTM D638 at 23° C, psi

Mpa

Alargamiento al punto de ruptura, ASTM D638 at

Modulo de flexión,

ASTM D790A at 23° C, kpsi

Mpa

Temperatura de deflexión,

ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F

° C

Resistencia al impacto izod, ASTM D256,

1/8" (3 mm) notched bar at 23° C, ft-lb/in

J/m

Dureza - Rockwell, ASTM D785

R scale

Especificaciones (FDA)

Homopolimeros

9117

Extrusión de Lámina

Barrera al vapor/humedad-MVTR ⁽²⁾
 Resistencia al manchado

Película
 Empaque rígido

2

5,600

39

110

275

1,900

235

113

1.1

59

103

9346

Moldeo por Inyección

Resistencia al calor, LTHA ⁽³⁾
 Alta Rigidez
 Alta Dureza
 Nucleated
 UL Rating ⁽⁴⁾

Aparatos Electrodomésticos

5

6,280

43

25

310

2,140

270

132

0.6

32

108

9433

Moldeo por Inyección

Alta Rigidez
 Alta Dureza
 Resistencia al manchado
 Antiestático
 Nucleated

Contenedores para uso en horno de microondas

12

6,100

42

10

350

2,410

270

132

0.4

21

109

9934

Moldeo por Inyección

Alta Rigidez
 Alta Dureza
 Resistencia al manchado
 Antiestático
 Nucleated

Industria Automotriz

35

6,100

42

10

325

2,240

275

135

0.4

22

109

9961

Moldeo por Inyección

Nucleated

Compounding

63

6,100

42

8

310

2,140

275

135

0.3

16

109

9965

Moldeo por Inyección

Nucleated

Compounding

100

6,000

41

7

305

2,100

275

135

0.3

16

109

Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.

⁽¹⁾ Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

⁽²⁾ MVTR = Moisture vapor transmission rate (Barrera al vapor/humedad)

⁽³⁾ LTHA = Long-term heat aging (Resistencia al envejecimiento acelerado por calor a largo plazo)

⁽⁴⁾ Relative thermal index (Índice térmico) = 125° C, Flammability index (Índice Flammable) = 94HB

Información Adicional sobre los Polipropileno de BPAmoco ⁽¹⁾

Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.908(g/cm³) (ASTM D1505)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D955)

Límites normales de absorción de agua es <0.01% al peso aumenta para resinas de moldeo por inyección.

(ASTM D570: 24 horas, 23°C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmoco están disponibles, a su solicitud. Consulte a su agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedio y no deberán ser interpretados como especificaciones.

ACCPRO es una marca registrada de BPAmoco Polymers, Inc.



Características de bpAmoco® Polipropileno Homopolímero (MFR 20 to 38)⁽¹⁾

	1246	7634	7644	7635	7728	7934	7944	7942	7956	7957
Proceso de Fabricación	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Multifilamento	Multifilamento
Características	Resistencia al calor LTHA ⁽²⁾	Nucleated Antiestático	Uso General	Alta Rigidez Nucleated Antiestático	Resistente a Esterilización por Radiación	Nucleated Antiestático	Uso General	Desmoldante Antiestático	Alta velocidad Low Gas Fade	Alta velocidad Low Gas Fade Low Smoke
Aplicaciones	Aparatos electrodomésticos	Empaques rígidos Productos de consumo	Productos de consumo Compounding	Empaques rígidos Productos de consumo	Artículos Médicos	Empaques rígidos Productos de consumo	Empaques rígidos Productos de consumo Compounding	Tapas Empaques rígidos de pared delgada	Spunbond fabric	Spunbond fabric
Propiedades de la Resina										
Fluidez, ASTM D1238										
2.16 kg at 230° C, g/10 min	20	20	23	25	28	35	35	35	38	38
Propiedades de Tensión, ASTM D638 at 23° C										
Resistencia de cedencia, psi	5,300	5,500	5,400	6,000	5,200	5,400	5,400	5,000	5,000	4,800
Mpa	36	38	37	41	36	37	37	34	34	33
Alargamiento de cedencia, %	10	8	9	7	9	8	8	10	9	9
Alargamiento al punto de ruptura, %	200	20	>500	17	30	50	30	>300	20	20
Modulo de Flexión,										
ASTM D790A at 23° C, kpsi	200	230	215	275	220	225	220	200	210	200
Mpa	1,380	1,590	1,480	1,900	1,520	1,550	1,520	1,380	1,450	1,380
Temperatura de deflexión										
ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F	220	275	217	265	225	250	230	210	210	200
° C	104	135	103	129	107	121	110	99	99	93
UL Rating										
Índice Térmico, °C	130	65	65	65	-	65	65	65	-	-
Clasificación de inflamabilidad, UL94	94HB	94HB	94HB	94HB	-	94HB	94HB	94HB	-	-
Especificaciones (FDA)	Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.									

⁽¹⁾ Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

⁽²⁾ LTHA=Long-term heat aging (Resistente al envejecimiento acelerado por calor a largo plazo).

Información Adicional de Polipropileno Homopolímero de BPAmoco⁽¹⁾

Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.906g/cm³ (ASTM D1505)

Límites normales de dureza - Rockwell de 78 a 108 para la resina de moldeo por inyección (ASTM D780)

Resistencia al Impacto Izod por 1/8" notched bars límites normales 0.4 a 0.8 ft-lb/in para resina de moldeo por inyección (ASTM D256, 23°C)

Notable exceptions to this are grades 1012 (1.5 ft-lb/in), grades 6014 and 6015 (2.08-ft/in)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D1950)

Límites normales de absorción de agua en <0.01% - el peso aumenta para resinas de moldeo por inyección (ASTM D570, 24 horas, 23 °C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmoco están disponibles, a su solicitud. Consulte a su Agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedios y no deben ser interpretados como especificaciones.



Características de ACCLEAR® Polipropileno de alta claridad ⁽¹⁾

Proceso de Fabricación

Características

Aplicaciones

Propiedades de la Resina

Fluidez, ASTM D1238

2.16 kg at 230° C, g/10 min

2.2 2.0 12 12 23 35 35

Resistencia a la tensión en punto de cedencia

ASTM D638 at 23° C, psi
Mpa

5,600 4,700 4,600 4,600 4,700 4,300 4,600
39 32 32 32 32 30 32

Modulo de flexión,

ASTM D790A at 23° C, kpsi
Mpa

240 ⁽¹⁾ 220 200 200 200 175 190
1,650 1,520 1,380 1,380 1,380 1,200 1,310

Temperatura de deflexión,

ASTM D648 at 66 psi (455 kPal), ° F
° C

240 210 195 195 190 175 190
116 99 90 90 88 79 88

Resistencia al impacto izod, ASTM D256,

1/8"(3 mm) notched bar at 23° C, ft-lb/in
J/m

0.6 2.0 1.9 1.9 1.2 1.3 0.9
32 107 100 100 64 70 48

Nebulosidad, ASTM D1003 at 23° C

50-mil(1.3 mm) placa, % Nebulosidad

23 11 11 11 11 11 11

Especificaciones (FDA)

Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.

⁽¹⁾ Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

⁽²⁾ Grado experimental.

⁽³⁾ Método de flexión medido usando ASTM D790A.

Información Adicional del Polipropileno Homopolimero de BPAmerico ⁽¹⁾

Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.906g/cm³ (ASTM D1505)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D958)

Límites normales de absorción de agua es 40.01%, el peso aumentará para resinas de moldeo por inyección (ASTM D970, 24 horas, 23 °C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmerico están disponibles, a su solicitud. Consulte a su

Agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedios y no deberán ser interpretados como especificaciones.

ACCLEAR es una marca registrada de BPAmerico Polymers, Inc.



Características de bpAmoco® Polipropileno Copolímero Random

	8244	8930
Proceso de Fabricación	Moldeo por Soplado Moldeo por Inyección Extrusión de Lámina Uso General	Moldeo por Inyección
Características		Alta Fluides Nucleated Antiestático
Aplicaciones	Empaques Rígidos Botellas	Empaques rígidos de pared delgada Productos de Consumo
Propiedades de la Resina		
Fluides, ASTM D1238		
2.16 kg at 230° C, g/10 min	2	53
Propiedades de Tensión, ASTM D638 at 23° C		
Resistencia a cedencia, psi	4,520	4,300
MPa	31	30
Alargamiento de cedencia, %	12	12
Alargamiento al punto de ruptura, %	>500	>500
Modulo de Flexión,		
ASTM D790A at 23° C, kpsi	170	180
MPa	1,170	1,240
Temperatura de deflexión,		
ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F	180	180
° C	82	82
Resistencia al Impacto Izod, ASTM D256		
1/8"(3 mm) notched bar at 23° C, ft-lb/in	1.4	0.8
J/m	75	45
Resistencia al Impacto Gardner,		
ASTM D3029 at 23° C, in-lb	120	75
J	13.5	8.5
Dureza - Rockwell, ASTM D785		
R scale	82	80

Especificaciones (FDA)

Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.

(1) Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

Información Adicional de los Polipropileno Copolímeros Random de BPAmoco (1)

(1) Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.906(g/cm³) (ASTM D1505)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inches/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D955)

Límites normales de absorción de agua en 40.01% al peso aumenta para resinas de moldeo por inyección (1)

(ASTM D570, 24 horas, 23 °C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmoco están disponibles, a su solicitud. Consulte a su Agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedios y no deberán ser interpretados como especificaciones.



Características de ACCTUF® Polipropileno Copolímero de Impacto ⁽¹⁾

Ultra Alto Impacto

Alto Impacto

	3045	3119HS	3143	3240	3243	3541	3432	3434	3638	3950
Proceso de Fabricación	Extrusión de tubería, Inyección de conexiones.	Extrusión Termoformado	Extrusión de Lámina Inyección de paredes gruesas	Extrusión	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección	Moldeo por inyección
Características	Resistencia al Calor-MTHA ⁽²⁾ UL Rating ⁽³⁾	Alta Rigidez Impacto a baja temperatura	Uso General	Nucleated	Uso General	Uso General Alta Fluidez Super Alto Impacto	Nucleated Antiestático Resistencia a la Descoloración (low blush)	Alto brillo Nucleated Antiestático	Antiestático	Bajo brillo Alta fluidez Impacto a baja temperatura Nucleated
Aplicaciones	Tubería para agua caliente	Extrusión de Lámina		Cable para Fibra Óptica		Piezas Industriales. Respaldo para sillas. Butacas.	Casos cascos, Ejes de basura	Juguetes, Artículos para bebé.	Compounding	Casos cascos, Botas de basura.

Propiedades de la Resina

Fluidez, ASTM D1238

2.16 kg at 230° C, g/10 min	0.5	1.9	2.5	5.0	5.0	20	12	12	24	35
-----------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----

Resistencia a la tensión en punto de cedencia

ASTM D638 at 23° C, psi	4,000	4,800	3,800	4,000	3,800	3,200	4,100	4,000	3,600	3,500
Mpa	27	33	26	27	26	22	28	27	25	24

Alargamiento al punto de ruptura, ASTM D638 $\epsilon > 500$

	>25	>25	>500	>500	>500	>200	>200	>500	>200	>50
--	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	-----

Modulo de flexión,

ASTM D790A at 23° C, kpsi	195	265	195	190	180	125	210	185	170	190
Mpa	1,340	1,830	1,340	1,310	1,240	860	1,450	1,280	1,170	1,310

Temperatura de deflexión,

ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F	190	245	200	235	210	170	225	220	190	220
° C	88	118	93	112	99	77	107	104	88	104

Resistencia al Impacto Izod, ASTM D256,

1/8"(3 mm) notched bar at 23° C, ft-lb/in	No ruptura	No ruptura	No ruptura	No ruptura	No ruptura	No ruptura	2.5	3.5	3	2.5
J/m	No ruptura	No ruptura	No ruptura	No ruptura	No ruptura	No ruptura	135	185	160	135
at -20° C, ft-lbs/in	2.5	0.7	1.4	1.0	1.0	1.2	0.6	0.8	0.9	0.9
J/m	135	35	75	55	55	65	30	45	50	50

Dureza - Rockwell, ASTM D785

R scale	75	97	75	81	77	50	88	80	75	79
---------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Especificaciones (FDA)

Estos productos cumplen las normas requeridas por la Food and Drug Administration (FDA), Title 21, CFR 177.1520.

⁽¹⁾ Estos valores pueden variar dentro de límites especificados.

⁽²⁾ MTHA=Medium-term heat aging (Resistencia al envejecimiento acelerado por calor a mediano plazo).

⁽³⁾ Relative Thermal Index (Índice térmico) = 120° C, Flammability Index (Índice Flamabilidad) = 94H2

Información Adicional de los Polipropileno Copolímeros de Impacto de BPAmerica ⁽¹⁾

Límites normales de Densidad de 0.904 a 0.906g/cm³ (ASTM D1505)

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D955)

Límites normales de absorción de agua es <0.01% el peso aumenta para resinas de moldeo por inyección /

(ASTM D670, 24 horas, 23 °C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmerica están disponibles a su solicitud. Consulte a su agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de hacer sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco estos datos implican una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una especificación dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedio y no deberían ser interpretados como especificaciones.

ACCTUF es una marca registrada de BPAmerica Polymers, Inc.



Características de AMTUF™ Reactor TPO

Proceso de Fabricación

Características

Aplicaciones

Propiedades de la Resina

Fluidez, ASTM D1238

2.16 kg at 230° C, g/10 min

Propiedades de Tensión, ASTM D638 at 23° C

Resistencia a cedencia, psi

MPa

Alargamiento al punto de ruptura, ASTM D638 at 23° C, %

Modulo de Flexión,

ASTM D790A at 23° C, kpsi

MPa

Temperatura de deflección,

ASTM D648 at 66 psi (455 kPa), ° F

° C

Resistencia al Impacto Izod, ASTM D256,

1/8"(3 mm) notched bar at 23° C, ft-lb/in

J/m

at 20° C, ft-lb/in

J/m

Dureza - Rockwell, ASTM D785

R scale

Gravedad Especifica, ASTM D792

3473

Moldeo por Inyección

Uso General

Super Alto Impacto

Partes para Automóvil (defensas, air dams, molduras)

14

2,400

16

>500

100

689

145

63

No ruptura

No ruptura

2.5

135

20

0.89

3463

Moldeo por Inyección

Uso General

Super Alto Impacto

Partes para Automóvil (defensas, air dams, molduras)

15

2,650

18

>400

115

793

170

77

No ruptura

No ruptura

1.9

100

27

0.89

Información Adicional de AMTUF Reactor TPO

Límites normales de contracción de 0.010 a 0.025 inch/inch para la resina de moldeo por inyección (ASTM D955)

Límites normales de absorción de agua es +0.11% al peso aumentó para resinas de moldeo por inyección.

(ASTM D570, 24 hours, 23°C)

Las hojas de datos de seguridad de los Materiales (MSDS) de BPAmerica estan disponibles, a su solicitud. Consulte a su Agente sobre el riesgo de los productos que está utilizando.

La información técnica suministrada en esta publicación es basada en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a que muchos factores pueden afectar las propiedades del artículo final, los datos presentados aquí, no eximen al Transformador de la responsabilidad de realizar sus propios controles y ensayos de los artículos que produce, así como tampoco esta información implica una garantía jurídica relativa al cumplimiento de una propiedad específica dada a la idoneidad del material para una aplicación específica.

Los valores mostrados aquí son promedios y no deben ser interpretados como especificaciones.